MK 900 Klej do marmuru

Biały, bardzo elastyczny klej do marmuru klasy C 2 TE zgodnie z normą PN EN 12004 o bardzo dużej sile klejenia. Do marmuru i kamienia naturalnego wrażliwego na przebarwienia.

Właściwości

- biały
- bez przebarwień nawet w przypadku jasnego kamienia naturalnego
- bardzo elastyczny
- podlegający formowaniu i wyrównujący napięcia
- duża stabilność i siła klejenia
- długi czas układania
- łatwy w obróbce
- po stwardnieniu odporny na działanie mrozu i wodoodporny
- mineralny

Zastosowanie

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz obiektu
- na ściany i podłogę
- do układania kalibrowanego kamienia naturalnego, w szczególności białego marmuru, płyt solnhofener, jasnego granitu
- do klejenia na betonie, jastrychu, płytach gipsowo-kartonowych i płytach gipsowo-włóknowych, tynkach cementowo-wapiennych, starych płytkach, tynkach gipsowych, asfalcie lanym (wewnątrz), jastrychu anhydrytowym
- na balkonach, tarasach i na fasadach
- na ogrzewaniu podłogowym i na elektrycznym ogrzewaniu powierzchniowym
- na uszczelnieniu alternatywnym

Jakość i niezawodność

- hydraulicznie twardniejąca zaprawa cienkowarstwowa klasy C 2 TE zgodnie z normą PN EN 12004
- spełnia wymagania wytycznej dla zapraw elastycznych
- cement zgodnie z normą PN EN 197
- nadzór zewnętrzny
- niska zawartość chromianów zgodnie z TRGS 613

Podłoże

Podłoże musi być nośne, suche, czyste i bez kurzu. Luźne powłoki malarskie i kurz należy usunąć. W przypadku podłoża bardzo chłonnego konieczne jest wstępne przygotowanie z użyciem emulsji sczepnej HE quick-mix [quick-mix Haftemulsion HE]. Powierzchnie gładkie niechłonne należy dokładnie oczyścić. Na podłożu nie mogą pozostać resztki środków czyszczących. Podłoże ew. przygotować z wykorzystaniem gruntu kwarcowego QG quick-mix [quick-mix Quarzgrundierung QG]. Podłoża na spoiwie siarczanowo-wapniowym (np. tynki gipsowe, jastrychy anhydrytowe) należy zagruntować emulsją sczepną HE quick-mix [quick-mix Haftemulsion HE].

Obróbka

W celu przygotowania zaprawy należy wsypać zawartość worka do ok. 6 l wody i mieszać odpowiednim narzędziem/mieszadłem tak, aby nie powstały grudy, do momentu uzyskania konsystencji odpowiedniej do obróbki. Po ok. 3 minutach jeszcze raz krótko przemieszać i zużyć w ciągu maks. 4 godzin. Zaprawy stężałej nie rozcieńczać wodą i nie mieszać z suchym proszkiem. Nanieść za pomocą szpachli zębatej taką ilość kleju, aby pokryć nim całą powierzchnię. Pokryć klejem tylko taką wielkość powierzchni, na jaką można ułożyć płytki w czasie układania (ok. 30 minut). Po rozpoczęciu kożuszenia na powierzchni nie należy już układać płytek. W przypadku powierzchni o wysokich wymaganiach (np. tarasy i balkony zewnętrzne lub podłogi przemysłowe i pomieszczenia sprzedaży wewnątrz obiektu) należy kleić metodą buttering-floating lub zastosować uelastyczniony klej FL 900 lub FL 911 quick-mix [quick-mix Fließbettkleber FL 900 lub FL 911], aby uniknąć powstania pustych przestrzeni pomiędzy podłożem a układanymi płytkami. Przy układaniu płytek na jastrychach ogrzewanych obowiązuje norma DIN 4725-4 jak również instrukcja ZDB „Płytki i płyty ceramiczne, kamień naturalny i beton na ogrzewanych konstrukcjach podłogowych na spoiwie cementowym”.
Nie prowadzić robót przy temperaturze powietrza i podłoża poniżej + 5°C. Świeżo przyklejony materiał należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silne działanie promieni słonecznych, mróz, deszcz itd.). Po ok. 24 godzinach można rozpocząć fugowanie.

Wydajność

25 kg zaprawy MK 900 daje, po odpowiednim wymieszaniu, ok. 22,5 litrów zaprawy tynkarskiej.

Zużycie

Zęby	Zużycie
3 x 3 x 3 mm	ok. 1,3 kg/m^2
4 x 4 x 4 mm	ok. 1,7 kg/m^2
6 x 6 x 6 mm	ok. 2,5 kg/m^2
8 x 8 x 8 mm	ok. 3,4 kg/m^2

Przechowywanie

W miejscu suchym na palecie drewnianej.

Dostawa

Worek 25 kg

Wskazówki

Dane techniczne odnoszą się do 20°C i 65% wilgotności względnej. Produkt ten zawiera cement i reaguje alkalicznie z wilgocią/wodą. Dlatego należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu ze skórą należy dokładnie przemyć wodą. W przypadku kontaktu z oczami niezwłocznie zgłosić się do lekarza. Patrz również informacja na worku.

Informacje są oparte o obszerne badania i doświadczenia praktyczne. Nie odnoszą się do każdego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Dane teczniczne

Temperatura obróbki:	>+ 5°C
czas obróbki przy 23 °C:	Maks. 2 godziny
zużycie wody:	ok. 6,0 l na 25 kg
gotowa do użycia:	po ok. 3 minutach
czas układania:	ok. 30 minut
ruch pieszy dopuszczalny po:	ok. 24 godzinach
obciążenie dopuszczalne po:	ok. 7 dniach
fugowanie po:	Ok. 24 godzinach (ściany i podłoga)
zużycie:	Ok. 1,2 kg/m^2 na mm grubości warstwy
przechowywanie:	w miejscu suchym
forma dostawy:	Worek 25 kg
kolor:	biały

Dane techniczne odnoszą się do 20°C i 65% wilgotności względnej.

Stan: marzec 2008

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15
fax. 071/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl